

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Welding

Hardfacing

Engineering

LASER CUTTING

XFOCUS



Fiberlaser XFocus Ready to cut

XFocus 500, 1000, 2000, 4000

Laserschneiden von 0,3 bis 20 mm

Laser cutting from 0.3 to 20 mm



kjellberg.de

Laserschneiden von 0,3 bis 20 mm

Laser Cutting from 0.3 to 20 mm



Vorteile

- Präzises Schneiden feiner Konturen
- Geringe Schnittfugenbreite
- Parallele, gratfreie Schnittkanten
- Reproduzierbar & maßgenau
- Komplettlösung mit abgestimmten Komponenten

Advantages

- Precise cutting of fine contours
- Small kerfs
- Parallel, dross-free cut edges
- Reproducible & precise
- Complete solution with matched components

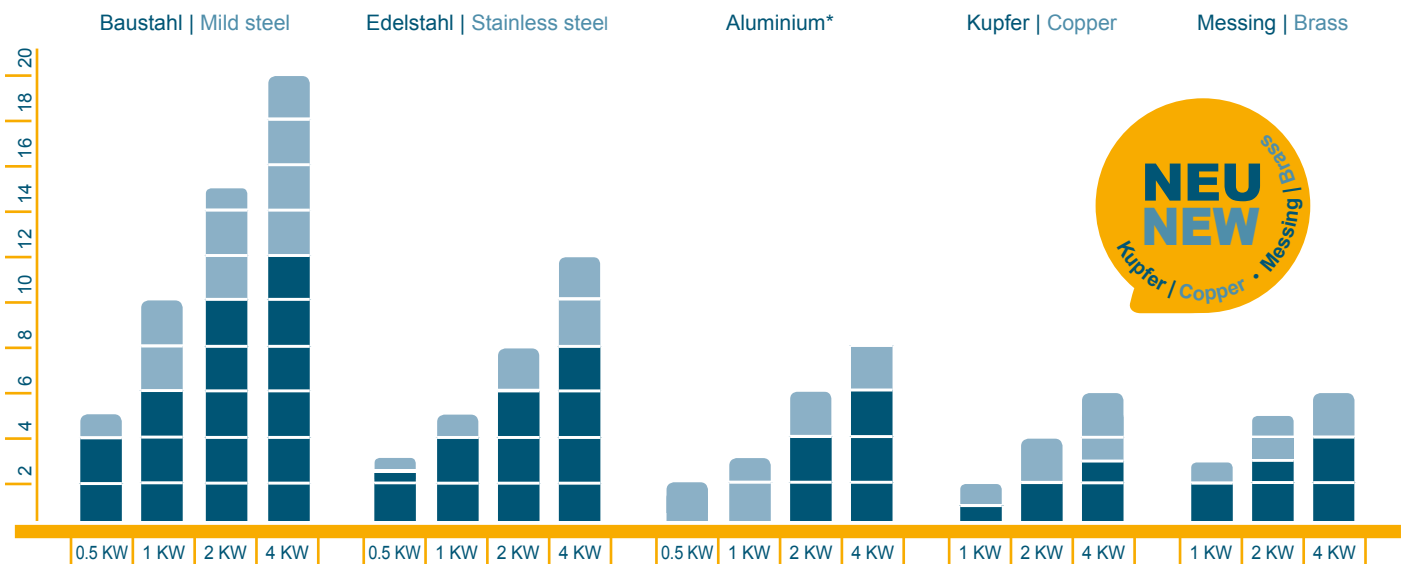
Schneiden & Markieren

Die Faserlaseranlagen XFocus 500, 1000, 2000 und 4000 sind fertige Komplettlösungen zum Schneiden und Markieren von Baustahl bis 20 mm, Edelstahl bis 12 mm, Aluminium bis 10 mm, Kupfer bis 6 mm und Messing bis 6 mm. Die Anlagen kommen sowohl an allen gängigen zum Plasmaschneiden geeigneten, als auch an dynamischen Führungssystemen zum Einsatz. Dabei können sie einzeln oder im Wechsel mit einer Plasmaschneidanlage oder anderen Werkzeugen, wie Stanzen, betrieben werden.

Cutting & marking

The fiber laser systems XFocus 500, 1000, 2000 and 4000 are ready-made complete solutions for cutting and marking of mild steel up to 20 mm, stainless steel up to 12 mm, aluminium up to 10 mm, copper up to 6 mm and brass up to 6 mm. They can be used both on common guiding systems suitable for plasma cutting as well as on dynamic guiding systems, either separately or in combination with a plasma cutting unit or other tools such as punches.

Schneidbereich mm | Cutting range mm



empfohlen | recommended maximal | maximum *mit Stickstoff oder Luft | *with nitrogen or air

Schnellauswahl aller Parameter Fast Selection of all Parameters

Schneiddatenbank – Auswahl aller Parameter

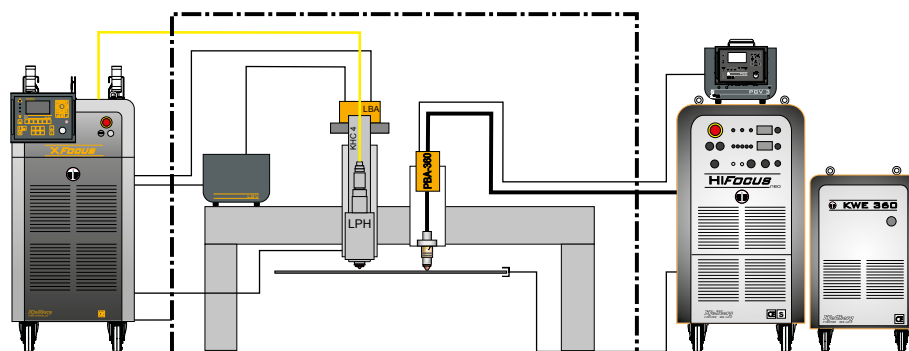
Die Faserlaseranlagen der XFocus-Reihe enthalten eine integrierte Technologiedatenbank zur Auswahl der optimalen Schneidparameter. Dem Anwender stehen verschiedene Schneidgeschwindigkeiten je Materialart und -stärke zur Verfügung, um den unterschiedlichen Dynamiken der Führungsmaschine gerecht zu werden. Aus der Datenbank wird der komplette Schneidablauf, inklusive Lochstech- und Eckenregime geladen. Alle für das Laserschneiden notwendigen Parameter wie Gasdrücke, Abstandsregelung und die Einstellung der motorischen Fokuslage des Laserkopfes sind so auf Knopfdruck abrufbar.

Cutting database – setting of all parameters

The fiber laser systems of the XFocus series are equipped with an integrated technology database for selecting the optimum cutting parameters. The user can choose different cutting speeds for each material type and thickness, in order to cope with the diverse dynamics of the guiding system. The complete cutting process with hole and edge cutting regime can be loaded from the database. All required parameters such as gas pressure, height control and the setting of the motoric focal position of the laser head are available at your fingertips.



Reproduzierbare Schneidergebnisse
Reproducible cutting results



Anschlusssystem: Einsatz an Führungssystem im Wechsel mit Plasmaschneidanlage
Connecting system: Usable on guiding system in combination with plasma cutting unit

**Anlage mit allen
Komponenten,
sofort einsatzfähig:
anschießen &
starten**

**Laser system with
all components,
ready to use:
plug & play**

Anlagenkomponenten

Laserquelle mit Lichtleitfaser

Rückkühler

*Prozesssteuerung durch
Technologiedatenbank*

Automatische Gasversorgung

Achse mit Abstandsregelung

*Laserschneidkopf mit motori-
scher Fokuslagenverstellung*

Kabel- & Schlauchsatz

System components

Laser source with optical fiber

Cooling unit

*Control unit with integrated
technology database*

Automatic gas supply

Axis with height control

*Laser cutting head with
motoric focus positioning*

Cable and hose set

Technische Daten Technical Data	XFocus 500	XFocus 1000	XFocus 2000	XFocus 4000
Leistung Power	500 W	1000 W	2000 W	4000 W
Wellenlänge Wave length	1070 nm			
Netzanschluss Mains voltage	400 – 480 V; 50/60 Hz		400 V 50 Hz 460 V 60 Hz	
Anschlussleistung Connected load	max. 6 kVA	max. 7 kVA		max. 14 kVA
Schneidgase Gas supply	O ₂ , N ₂ , Air			
Maße (LxBxH) Dimensions (LxWxH)	1035 x 695 x 1590 mm		1250 x 810 x 1660 mm	1250 x 1030 x 1660 mm
Gewicht Mass	270 kg	300 kg	380 kg	470 kg

Laserschutzklasse 4 (DIN EN 60825-1) | Laser protection class 4 (DIN EN 60825-1)

02|09|18



Kontakt | Contact

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | 📞: +49 3531 500-0 | 📠: +49 3531 500-299

Mail: vertrieb@kjellberg.de | Copyright © 2018 Kjellberg Finsterwalde



kjellberg.de