



Art.-Nr. .11.032.803

Plasmasnijmachine

CUTLINE 40W

Plasmasnijmachine voor het snijden van alle elektrisch geleidende materialen (materiaaldikte maximum 40 mm), uitgerust met een watergekoelde fijnstraaltoorts; de PHT-45W/L (met centrale aansluiting)

Toepassingen :

- Snijden met plasmahandtoorts en lucht als plasmagas
- Plasmagutsen

Te gebruiken voor recht-, profiel-, vorm--, sjabloon-, en onder hoek snijden, Andere toepassingen : insteken, gaten snijden, onderbroken snede en gutsen.

Hoge snijcapaciteit

- Door het (uit de CNC-toepassingen afkomstige) FineFocus-systeem van de **fijnstraal -plasmatoorts met Double-Straight-effect** bekomt men een tot acht maal hogere snijnelheid in vergelijking met een autogeentoor.
- Gegarandeerde ontsteking van de pilootboog door hoogspanning.
- Automatische vermogensverhoging van de pilootboog bij contact met werkstuk.
- Aanpassing van de snijstroom aan de snijopgave.
- Vliegend aansnijden en insteken zijn mogelijk.

Uitstekende snijkwaliteit:

- **FineFocus-System met Double-Straight-effect voor tweezijdig bruikbare snijvlakken.**
- Smalle snijvoegen, gering materiaalverlies, weinig vorming van schadelijke stoffen

Geringe kosten bij watergekoelde plasmatoortsen

- Met de watergekoelde fijnstraal plasmatoortsen kunnen , door een zeer efficiënte koeling tot in de toortskop, tot 6 x hogere standtijden van düssen en kathoden bereikt worden.
- Soft-Start-schakeling bij het aansnijden en insteken verhoogt eveneens de standtijd van de slijtstukken.
- 80% minder luchtverbruik in vergelijking met luchtgekoelde plasmatoortsen.
- Gering verslijt van de toorts door waterkoeling op de plaats van de warmteontwikkeling (slijtstukken).

Grote gebruiksvriendelijkheid:

- Contactpunten onder beschermkap maken snijden zonder kap onmogelijk (bescherming tegen leegloopspanning).
- Controle van plasmagas,koelcircuit en thermische belasting van de machine.

Kenmerken van de CUTLINE 40W:

- 2 snijposities: 50 en 100 A
- Aanduiding door led's van ; "Plasma aan", "Plasmaboog aan" en "foutmelding"
- Plasmahandtoorts met centrale aansluiting (lengte 6 m), Aansluiting koelvloeistof d.m.v. zelfsluitende snelkoppelingen
- **Geïntegreerd waterkoelcircuit voor een verhoogde standtijd van de slijtstukken**
- Controle van het koelcircuit door een debietsensor
- Watertank met een grote opvulopening
- Olie- en waterafscheider en instelling plasmagasdruk met drukregelaar aan de rugzijde
- Massakabel vast aangesloten
- Makkelijk verrijdbaar, te verplaatsen met kraan (4 kraanogen) en vorklift
- Uitgebreid assortiment toebehoren (optioneel) voor een groter gebruiksgemak in dagelijkse toepassingen.



Alle prijzen in EUR excl. BTW., alleen onze algemene verkoops- en leveringsvoorwaarden zijn geldig. Veranderingen voorbehouden
Uitgave 09/01

Tel.: +49 3531 500-0 • Fax: +49 3531 8510 • e-mail: kjellberg@kjellberg.de • Internet: <http://www.kjellberg.de>
Commerzbank AG Cottbus • BLZ 180 400 00 • Konto 1552553 • HRB 1879 Cottbus Stadt



Art.-Nr. .11.032.803

Plasmasnijmachine

CUTLINE 40W

Toebehoren:

- Plasmahandtoorts met centrale aansluiting (lengte 10 m), andere lengtes op aanvraag
- FE1 wagen voor gemechaniseerd snijden (rechtdoor of cirkels)
- Geleiders voor FE1
- Cirkelsnijder (met zuignappen of magneet)
- Afstandshouder met wielen (verzekert een konstante afstand tussen toortskop en werkstuk, vergemakkelijkt het snijden van verschillende vormen)
- Hulpmiddel voor onder hoek snijden (lasnaadvoorbereiding)
- Opzetkroon voor het snijden van vrije vormen met sjablonen
- Afstandsbeugel

Plasmasnijden en plasmagutsen- twee technologieën met één machine

Plasmagutsen ter voorbereiding van lasnaden, het zuivermaken van gietstukken, de reparatie van oppervlaktefouten, met de CUTLINE 40W . De CUTLINE 40W garandeert een lange en stabiele plasmaboog, waardoor een grote bewerkingsdiepte in het materiaal bereikt wordt.

De **Kjellberg-fijnstraal-plasmatoorts van het type PHT-45 W/L met FineFocus-System** kan in enkele seconden omgeschakeld worden van gutsen naar snijden en omgekeerd . Alleen düse en beschermkap moeten gewisseld worden. In vergelijking met het gutsen d.m.v. gulselectrodes stellen zich meerdere voordelen, bv.:

- Geen nabewerking nodig (slijpen)
 - Kleinere warmteïnbreng en dus minder vervorming
 - Makkelijk te overzien proces
 - Verminderde geluidshinder en rookontwikkeling
- Met lucht als plasmagas worden hoofdzakelijk ferritische materialen bewerkt.
Voor edelstaal en aluminium zijn andere gassen en andere Kjellberg-plasmasnijmachines beschikbaar.



Technische Data:

Netspanning	(V)	3 x 400 50 Hz ¹⁾
Netzekering, traag	(A)	35
Aansluiting	(kVA)	24
Beschermingsklasse		IP 22
Isolatieklasse		F
Leegloopspanning	(V)	275
Snijstroom	(A)	25 / 50
Inschakelduur (ID)	%	60
Materiaaldikte- Kwaliteit - Scheiding	(mm)	30 (materiaalafhankelijk) 40 (materiaalafhankelijk)
Plasmagas		lucht, 0.5 MPa
Plasmagasverbruik	l/min	25
Koeling		water
Ontsteking		hoogspanning
Gewicht	(kg)	132
Afmetingen	L x B x H	(mm) 820 x 490 x 880

1) Speciale uitvoering 500 V

- EN 60974-1, VDE 0544, EN 50078, EN 50192, EN 50199, VBG 15 (UVV 26.0) en CE-teken
- Gefabriceerd naar DIN EN ISO 9001
- S-teken, inzetbaar in omgeving met verhoogd elektrisch gevaar

Alle prijzen in EUR excl. BTW., alleen onze algemene verkoops- en leveringsvoorwaarden zijn geldig. Veranderingen voorbehouden
Uitgave 09/01

Tel.: +49 3531 500-0 • Fax: +49 3531 8510 • e-mail: kjellberg@kjellberg.de • Internet: <http://www.kjellberg.de>
Commerzbank AG Cottbus • BLZ 180 400 00 • Konto 1552553 • HRB 1879 Cottbus Stadt