

 **contour cut**

## Precisie in detail

Kleine gaten, zeer fijne binnen- en  
buitencontouren :  
Contour Cut voor een revolutionair  
plasma snijprocédé.



**Kjellberg**<sup>®</sup>  
**FINSTERWALDE**

[www.kjellberg.de](http://www.kjellberg.de)

## Contour Cut voor het hoogste kwaliteitsniveau

Tot nu toe was het snijden van gaten met een diameter gelijk aan de dikte van de plaat problematisch. Als technologisch leider biedt Kjellberg Finsterwalde nu de optimale oplossing. De HiFocus machines met Contour Cut bepalen de stand der dingen. Snijresultaten van de beste kwaliteit zonder nabewerking en aan een lage kostprijs.

### Precisie in Detail

Contour Cut is ontstaan uit de reeds jaren bekende en succesvolle HiFocus-technologie voor het snijden van contouren in bouwstaal, in het bijzonder van kleine gaten en fijne binnen- en buitencontouren.

Deze nieuwste ontwikkeling maakt een verbeterde kwaliteit op het niveau van de contourgetrouwheid, de haaksheid en de oppervlakteruwheid mogelijk.

Contour Cut wordt standaard aangeboden bij alle machines van de HiFocus-reeks met plasmatoortsen PerCut200/210 en PerCut440/450 .

Gebruikers die een machine bezitten, kunnen van deze nieuwe technologie gebruik maken door middel van een éénvoudige ombouw.



### Resultaten

Bij het snijden van kleine contouren zoals gaten, sleuven, vier- en zeskantjes worden zeer overtuigende snijresultaten behaald :

- Gaten met hoekafwijking naar DIN EN ISO 9013 in het bereik 2-4
- Verder reduceren van hoekafwijking bij binnen- en buitencontouren
- Minder onderscheid in hoekafwijking tussen alle zijden van de buitencontouren.

#### Concurrent



#### Contour Cut



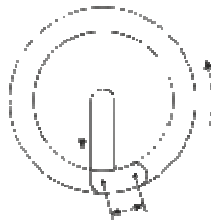
## Plasmasnijden met Contour Cut

Contour Cut is de nieuwste gepatenteerde plasmasnijtechnologie voor bouwstaal. Om een goed resultaat te bekomen bij het snijden van gaten met een diameter van 1:1 t.o.v. de plaatdikte, zijn volgende punten in acht te nemen:

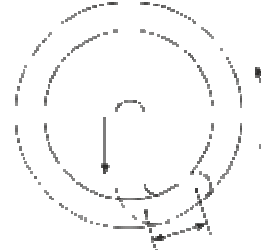
- Werkstuk haaks plaatsen op de absoluut loodrecht gemonteerde toorts
- De juiste toortsafstand instellen en behouden.
- Hoogteregeling blokkeren bij gaten tot diameter 25 mm
- Snij snelheid kiezen in overeenstemming met de Contour Cut snijparameters
- Contouren programmeren zoals in onderstaande tekening



Bij 1-6 mm materiaaldikte  
minimale diameter gat 4 mm



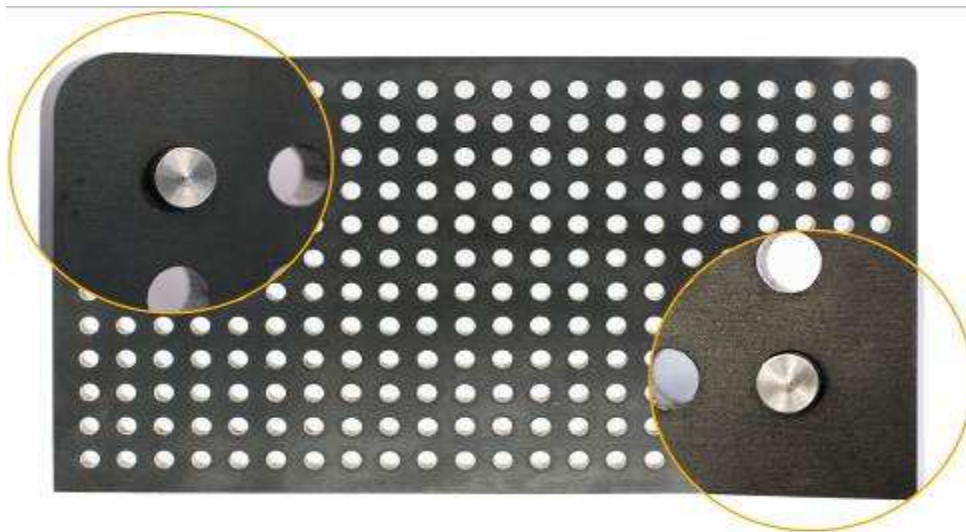
bij 6-25 mm materiaaldikte



bij 25 mm materiaaldikte

### Voordelen op een rij

- **Hoge snijkwaliteit en contourgetrouwheid bij binnen- en buitencontouren.**
- **Geringe hoekafwijkingen en gladde snij-oppervlakken**
- **Zeer hoge herhaalbaarheid en maatvastheid van de gesneden stukken**
- **Hoge productiviteit aan geringe kostprijs**
- **Geen bijkomende uitrusting of software**
- **Geen andere slijtstukken nodig**
- **Standaard aangeboden in alle HiFocus-machines met de nieuwe toortsen**



10 mm bouwstaal met 264 gaten van 10 mm diameter