

## TECHNOLOGIE TECHNOLOGY

silent  CUT

## Was ist Silent Cut? What is Silent Cut?

Silent Cut ist eine Weiterentwicklung der bewährten und patentierten Contour Cut-Technologie für das Schneiden von Baustahl und zeichnet sich durch einen reduzierten Schalldruckpegel aus. Die neue Technologie kann für den Stromstärkenbereich von 60 bis 160 A und Baustähle von 4 bis 30 mm eingesetzt werden. Durch intensive Entwicklungsarbeit ist es gelungen, eine weiterhin hohe Schnittqualität bei gleichzeitig geringerer Lärmbelastung zu erreichen. Silent Cut wird durch eine einzigartige Kombination neuer Verschleißteile und neue Schneidparameter realisiert und kann mit bereits vorhandenen Smart Focus- und HiFocus neo-Anlagen verwendet werden.

Silent Cut is a further development of the proven and patented Contour Cut technology for the cutting of mild steel and is characterized by a reduced sound pressure level. The new technology can be used for the power range from 60 to 160 A and mild steels with a thickness from 4 to 30 mm. Thanks to intensive development work it has been possible to achieve a still high cutting quality with lower noise exposure at the same time. Silent Cut is realized by a unique combination of new wear parts and new cutting parameters and can be used with already existing Smart Focus and HiFocus neo systems.

## Welche Vorteile bietet Silent Cut?

### What are the benefits of Silent Cut?

Beim hochqualitativen Plasmaschneiden treten aufgrund der hohen Energiedichte und Strömungsgeschwindigkeit des Plasmastrahls hohe Lautstärken auf, die besonders im oberen Frequenzbereich für das menschliche Gehör als laut und störend empfunden werden. Je nach Leistung und Materialdicke kann die beim Plasmaschneiden auftretende Lärmbelastung auch über 100 dB(A) betragen. Die Silent Cut-Technologie reduziert den Schalldruckpegel insgesamt um bis zu 15 dB(A)\*. Sogar die als besonders störend empfundenen hohen Frequenzen werden stark vermindert. Dies sorgt für ein besseres Arbeitsumfeld und leistet damit einen wichtigen Beitrag zum Arbeitsschutz in Ihrem Unternehmen.

Due to the high energy density and flow velocity of the plasma arc, higher sound levels occur during high-quality plasma cutting which are perceived as loud and disturbing for the human hearing, particularly in the upper frequency range. Depending on the power and material thickness, the noise exposure occurring during plasma cutting can be more than 100 dB(A). The Silent Cut technology reduces the overall sound pressure level by up to 15 dB(A)\*. Even the high frequencies perceived as particularly disturbing are considerably reduced. This ensures a better work environment and thus makes an important contribution to health and safety at work in your company.

## Welche Unterschiede bestehen zwischen Silent Cut und Contour Cut?

### What are the differences between Silent Cut and Contour Cut?

Mit Silent Cut schneiden Sie Baustahl in ähnlich hoher Qualität wie mit Contour Cut. Konturen, Löcher und Stege werden mit großer Präzision und Maßgenauigkeit geschnitten – jedoch mit deutlich geringerem Schalldruckpegel. Sie haben die Wahl.

With Silent Cut you can cut mild steel with similarly high quality as with Contour Cut. Contours, holes and bars are cut with great precision and accuracy - but with a significantly lower sound pressure level. You have the choice.

## Wie kann ich Silent Cut nutzen?

### How can I use Silent Cut?

Silent Cut steht für alle Anlagen der Smart Focus- und HiFocus neo-Reihe zur Verfügung. Tauschen Sie einfach die entsprechenden Verschleißteile und profitieren Sie von Silent Cut. Alle erforderlichen Parameter entnehmen Sie der Silent Cut-Schneiddatenbank.

Silent Cut is available for all Smart Focus and HiFocus neo systems. Just replace the corresponding wear parts and benefit from Silent Cut. You can find all necessary parameters in the Silent Cut cutting database.



Die Reduzierung des Schallpegels um 10 dB wird vom menschlichen Gehör

bereits als Halbierung der Lautstärke empfunden.

The reduction of the sound level by 10 decibels is already perceived by human hearing as a halving of the loudness.

\* Bei einer Schallpegelmessung im Abstand von 1 Meter zur Plasmaanlage; einzelne, kurzfristige Geräuschspitzen, werden nicht berücksichtigt.

\* For a sound level measurement at a distance of 1 metre from the plasma system; single, short-term noise peaks are not taken into account.

### SILENT CUT Live-Vorführung

Überzeugen Sie sich vor Ort in unserem Anwendungszentrum von unserer neuen Technologie

### SILENT CUT live presentation

Visit our application centre and convince yourself of our new technology

Sie haben noch Fragen oder möchten weitere Informationen erhalten?

Do you have any questions or would you like to receive further information?

[vertrieb@kjellberg.de](mailto:vertrieb@kjellberg.de)