

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Welding

Hardfacing

Engineering

PLASMA CUTTING

Q-SERIES

ALWAYS ON

Plasmaschneiden Plasma Cutting

Q 3000 & Q 3000 plus

Plasmaschneiden von 0,5 bis 80 mm

Plasma cutting from 0.5 to 80 mm

4.0



kjellberg.de



Q-Source mit Q-Desk:
Plasmaströmquelle mit Human Machine Interface
Q-Source with Q-Desk:
Plasma power source with human machine interface

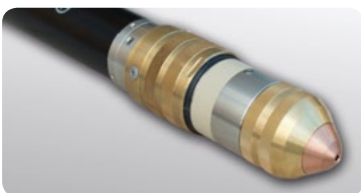
Einsetzbar für die gesamte Anlagenreihe | Can be used for the entire series



Q-Gas: automatische Plasma-Allgaskonsole
Q-Gas: Automatic plasma all-gas console



Q-Port: Plasmabrenner-Anschlusseinheit
Q-Port: Plasma torch connection unit



Q-Torch: Plasma-Maschinenbrenner mit Schnellwechselkopf
Q-Torch: Plasma machine torch with quick-change head

Plasmaschneiden 4.0

Plasma Cutting 4.0

Die neue und zukunftsweisende Anlagenreihe Q aus dem Hause Kjellberg Finsterwalde vereint präzises Plasmaschneiden auf außergewöhnlichem Niveau mit den komplexen Anforderungen an eine digitalisierte Produktion.

- ✓ Vollständige Neuentwicklung inklusive 60 Jahre Kjellberg Know-how
- ✓ Inverterstromquelle – digital gesteuertes, vollelektronischer Prozessablauf
- ✓ Modularer Aufbau – nachträgliche Aufrüstung der Anlagenleistung möglich
- ✓ Beste Schnitt- und Markierqualität – neue Technologien Q-Mark und Q-Hole
- ✓ Optimierte Abläufe – bewährte Schneidtechnologien Contour Cut, Contour Cut Speed und Silent Cut
- ✓ Geringe Schnittmeterkosten – verbesserte Schneidgeschwindigkeiten, längere Lebensdauer der Verschleißteile
- ✓ Visualisierung von Maschinen-, Prozess- und Verbrauchsinformationen
- ✓ Vorbeugende Revisions- und Wartungsanalyse
- ✓ Interaktive Datenbank-, Schulungs- und Service-Updates

The new, pioneering Q series from Kjellberg Finsterwalde combines precision plasma cutting at an exceptional level with the complex requirements of digitised production.

- ✓ Complete new development including 60 years of Kjellberg know-how
- ✓ Inverter power source – digitally controlled, fully electronic process flow
- ✓ Modular design – subsequent upgrading of system performance possible
- ✓ Best cutting and marking quality – new Q-Mark and Q-Hole technologies
- ✓ Optimised processes – proven Contour Cut, Contour Cut Speed and Silent Cut cutting technologies
- ✓ Low cost per metre cut – improved cutting speed, longer lifetime of consumables
- ✓ Visualisation of machine, process and consumption information
- ✓ Preventive inspection and maintenance analysis
- ✓ Interactive database, training and service updates



Ready for Smart Factories

Die von Kjellberg entwickelte, browserbasierte Bedienoberfläche Q-Desk stellt Echtzeit-Prozessdaten und Informationen aller Anlagenkomponenten auf handelsüblichen Endgeräten ortsunabhängig zur Verfügung.

Information

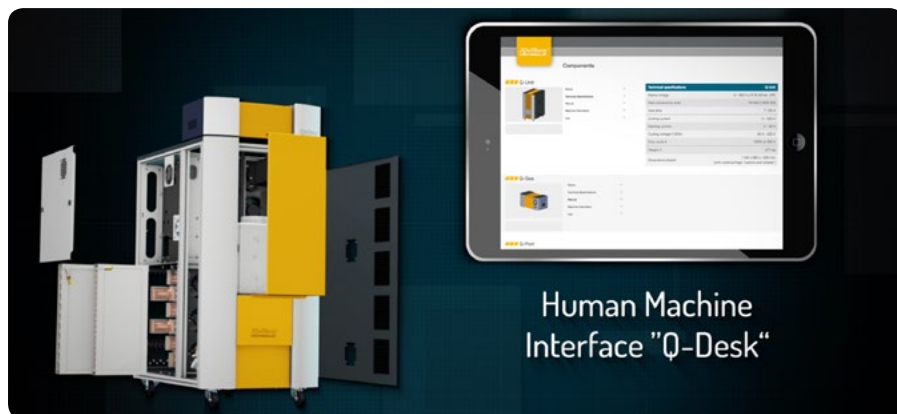
Montage- und Bedienungsanleitungen
Komponentenidentifizierung und Zustandsüberwachung
Maschinen- und Prozesskennwerte

Schneidprozessüberwachung mit Aufzeichnungsfunktion
Prozess- und Fehleranalyse
Frequently Asked Questions (FAQ) und Videotutorials

Diagnose

Prognose

Kalkulierte Strom- und Gasverbräuche mit Historie
Vorschau von Instandhaltungs- und Wartungsmaßnahmen
Integration neuester Entwicklungsergebnisse und
Betriebsinformationen mit Online-Update-Funktion



The Kjellberg-developed, browser-based HMI Q-Desk provides real-time process data and information from all system components on standard devices regardless of location.

Information

Installation and operating manuals
Component identification and status monitoring
Machine and process parameters

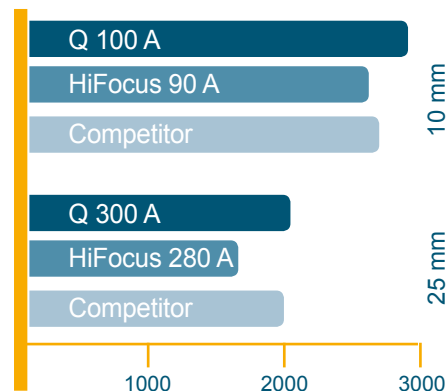
Monitoring of cutting process with recording function
Process and error analysis
Frequently Asked Questions (FAQs) and video tutorials

Diagnosis

Prognosis

Calculated electricity and gas consumption with history
Preview of maintenance and service
Integration of latest development results and operating information
with online update function

Schneidgeschwindigkeit mm/min, Baustahl
Cutting speed mm/min, mild steel¹



¹Die angegebenen Schneidgeschwindigkeiten sind abhängig von Materialgüte, Gasparametern, Führungssystem und Verschleißteilen. Entsprechend den Qualitätsanforderungen der jeweiligen Schneidaufgabe hat der Anwender die Möglichkeit, die Schneidgeschwindigkeit zu verändern.

¹Listed cutting speeds are depending on material characteristics, gas parameter, guiding system as well as proper consumables. According to quality requirements cutting speeds may differ.

Industrie 4.0, Smart Factory, eService und weitere Begriffe rund um die Themen Digitalisierung und Q erläutern wir ausführlich im Kjellberg-FAQ.

Industry 4.0, Smart Factory, eService and other terms on the topics digitalization and Q are explained in detail in the Kjellberg-FAQ.

Technische Daten Technical data	Q 3000 Q 3000 plus
Netzspannung Mains voltage ¹	3 x (380 - 400) V 50/60 Hz
Sicherung, träge Fuse, slow	125 A
Anschlussleistung Connected load	max. 72 kVA
Schneidstrom Cutting current	20 - 300 A
Markierstrom Marking current	5 - 50 A
Einschaltdauer Duty cycle ²	100 %
Schneidbereich Cutting range empfohlen recommended maximal maximum Einstecken piercing	0.5 - 60 mm 80 mm 40 mm
Plasmagase Plasma gases	O ₂ , N ₂ , Luft, Ar, H ₂ , F5 (N ₂ /H ₂)
Wirbelgase Swirl gases	O ₂ , N ₂ , Luft, F5 (N ₂ /H ₂)
Markiergase Marking gases	Ar, N ₂
Abmessung (LxBxH) Dimensions (LxWxH)	1100 x 690 x 1430 mm
Masse Mass	297 / 317 kg
Schnittstelle Führungssystem Machine machine interface konventionell conventional Bus-System bussystem	X302, X304 EtherCAT
Schnittstelle Bedienoberfläche Q-Desk Human machine interface Q-Desk	Ethernet

¹ Andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage | other voltages and frequencies on request

² Umgebungstemperatur 40°C | ambient temperature 40°C

02|09|19



Kontakt | Contact

Kjellberg Finsterwalde Plasma und Maschinen GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | 📞: +49 3531 500-0 | 📠: +49 3531 500-299

Mail: sales@kjellberg.de | Copyright © 2019 Kjellberg Finsterwalde



kjellberg.de