

Art.-Nr. .11.031.208**Plasmasnijmachine****PA-S45 W****Plasmasnijmachine voor het snijden van alle elektrisch geleidende materialen met een maximale dikte van 45 mm met een watergekoelde plasma hand-of machinetoorts****■ Met snijgassen lucht, O₂, Ar/H₂, Ar/H₂/N₂ of Ar/N₂ voor een optimale snijkwaliteit****■ Plasmagutsen****Hybride machine voor gebruik in kleine en middelgrote ondernemingen, voor herstellingswerken, in de montage en in opleidingscentra.**

Recht-, profiel-en onder hoek snijden (tot 60° in alle posities), doorsteken, gaten snijden, onderbroken snedes en plasmagutsen met zowel hand- als machinetoorts behoren tot de mogelijkheden.

Veelzijdigheid

- Keuzemogelijkheid tussen het gebruik van de plasmahandtoorts PB-S45WH of de plasmamachinetoorts PB-S45W
- Toortsslangenpakket in lengte van 6 of 10 m
- Door het gebruik van tussenslangepakketten en een plasma-ontstekingséénheid (PZ-S45 W) kan de actieradius vergroot worden tot 50 m
- Dankzij de plasmagasmengéénheid is een juist en reproduceerbaar gasmengsel te bekomen
- HF-afscherming van toorts en slangenpakketten bij het gebruik met CNC gestuurde toepassingen
- Snijden met de plasmagassen lucht, O₂, Ar/H₂, Ar/H₂/N₂ en Ar/N₂ met éénzelfde toorts et verwisselbare kathode en snijduse
- Speciale toortsuitvoeringen (toortskop 60° en 90°) verkrijgbaar
- Speciale toortslengtes verkrijgbaar
- Snelle omrusting tussen snijden en gutsen (andere slijtstukken volstaan)
- Sleutelschakelaar verhindert ongelegitimeerd gebruik
- Service- en diagnosesysteem aan de stroombron (foutmelding,...)

Aanpasbaar aan de snijopgave door middel van volgende hulpmiddelen:

- Plasma-ontstekingséénheid PZ-S45W-1
- Plasma-gasmengéénheid PM-S45W
- Plasma-toortsaansluitéénheid PBA-S45W
- Plasma-teléénheid PZE-1
- Tussenslangepakket PZL-S45W-1 (2 m, 10 m, 20 m, 30 m, 40 m)
- Afstandsbediener FB 1
- Compressorit

Hoog snijvermogen en inschakelduur:

- Door het fijnstraalprincipe met double straight-effect en de tot 6 keer hogere snijsnelheid in vergelijking met autogeensnijden
- Verzekerde ontsteking van de pilootboog door hoogspanningsontsteking
- Vliegend aansnijden en insteken mogelijk
- Automatische vorming van de hoofdboog bij contact pilootboog-werkstuk
- Optimale aanpassing van de snijstroom aan de snijopgave
- XL-life-time-system bij plasmagas O₂

Uitstekende snijkwaliteit:

- Met double-straight-effect voor tweezijdig bruikbare snij-oppervlakken
- Smal snijvoegen, weinig materiaalverlies, weinig vorming van schadelijke stoffen
- Door het inzetten van technische gassen worden blanke snij-oppervlakken bereikt

Lage bedrijfskosten:

- Met watergekoelde plasmatoortsen worden , door een zeer efficiënte koeling van de slijtstukken, veel hogere standtijden van duse en kathode bereikt
- Soft-start-schakeling bij het aansnijden en doorsteken verhoogt de levensduur van de slijtstukken

Gebruiksvriendelijk:

- Beschermd tegen onder spanning staande delen door veiligheidsschakeling bij gebruik met handtoorts
- Controle van de plasmagassen, het koelcircuit en de thermische belasting van de machine

Art.-Nr. .11.031.208
Plasmasnijmachine
PA-S45 W
Plasmasnijden- en plasmagutsen – twee technologieën met dezelfde machine

Het plasmagutsen wordt gebruikt als voorbereiding van tegenlassen, voor het wegwerken van oppervlaktefouten, het bewerken van gietstukken,....

De Kjellberg-plasmatoortsen kunnen in enkele seconden van snijden naar gutsen overschakelen door het wisselen van düse en beschermkap. In vergelijking met het gutsen met koolstofelectroden heeft het plasmagutsen volgende voordelen:

- geen nabewerking nodig
- geringe warmteïnbreng
- gutsproces is makkelijk te overzien
- gereduceerde lawaai- en rookvorming

Met plasmagas lucht worden ferritische materialen bewerkt, voor hooggelegeerde stalen en aluminium worden technische gassen gebruikt.


Technische data:

Netspanning	(V)	3 x400 50 Hz
Netzekering, traag	(A)	63
Aansluiting (75 % ID/100 % ID)	(kVA)	38/30
Beveiliging /isolatieklasse		IP 22 / F
Leegloopspanning	(V)	370
Snijstroom	(A)	45 / 85 / 130
Snijstroom	(A)	130
Snijstroom	(A)	85
Snijdikte	(mm)	35 (materiaalafhankelijk)
Snijdikte	(mm)	45 (materiaalafhankelijk)
Plasmagas		Ar/H₂, Ar/H₂/N₂, Ar/N₂, Luft, O₂
Koeling		water
Ontsteken		Hoogspanning
Gewicht	(kg)	240
Afmetingen L x B x H	(mm)	950 x 710 x 1020

- EN 60974-1, VDE 0544, EN 50078, EN 50192, EN 50199, VBG 15 (UVV 26.0) en CE-teken
- Gefabriceerd naar DIN EN ISO 9001
- S-teken, inzetbaar in omgeving met verhoogd electrisch risico