



Art.-Nr. .11.033.802

Plasmasnijmachine

PA-S 70 W

**Plasmasnijmachine voor het snijden van alle elektrisch geleidende materialen met een maximale dikte van 70 mm met een watergekoelde plasma hand-of machinetoorts**

- Met snijgassen lucht,
- Met menggas H35 (65% ar / 35% H<sup>2</sup>)
- Plasmagutsen

**Hybride machine voor gebruik in kleine en middelgrote ondernemingen, voor herstellingswerken, in de montage en in opleidingscentra.**



Recht-, profiel-en onder hoek snijden (tot 60° in alle posities), doorsteken, gaten snijden, onderbroken snedes en plasmagutsen met zowel hand-als machinetoorts behoren tot de mogelijkheden.

#### Veelzijdigheid

- Keuzemogelijkheid tussen het gebruik van de plasmahandtoorts PB-S70 WH-1 of de plasmamachinetoorts PB-S 70 W-1
- Toortsslangenpakket in lengte van 6,10 of 15 m
- Door het gebruik van tussenslangenpakketten en een plasma-ontstekingséénheid (PZ-S45 W) kan de actieradius vergroot worden tot 50 m.
- Dankzij de plasmagasmenging is een juist en reproduceerbaar gasmengsel te bekomen
- HF-afscherming van toorts en slangenpakketten bij het gebruik met CNC gestuurde toepassingen
- Bij gebruik van H 35 wordt een plasmagasaansluitéénheid (PGA) ingezet
- Speciale toortsuitvoeringen (toortskop 60° en 90°) verkrijgbaar
- Speciale toortslengtes verkrijgbaar
- Snelle omrusting tussen snijden en gutsen (andere slijtstukken volstaan)
- Sleutelschakelaar verhindert ongelegitimeerd gebruik
- Service- en diagnosesysteem aan de stroombron (foutmelding,...)

#### Aanpasbaar aan de snijopgave door middel van volgende hulpmiddelen:

- Plasma-ontstekingséénheid PZ-800
- Plasma-gasaansluitéénheid PGA1 of PGA 2
- Plasma-teléénheid PZE-1
- Tussenslangenpakket PZL-800 ( 10 m, 20 m, 30 m, 40 m)
- Afstandsbediener FB

#### Hoog snijvermogen en inschakelduur:

- Door het fijnstraalprincipe met double straight-effect en de tot 6 keer hogere snijsnelheid in vergelijking met autogeensnijden
- Verzekerde ontsteking van de pilootboog door hoogspanningsontsteking
- Vliegend aansnijden en insteken mogelijk
- Automatische vorming van de hoofdboog bij contact pilootboog-werkstuk
- Optimale aanpassing van de snijstroom aan de snijopgave.

**Art.-Nr. .11.033.802**
**Plasmasnijmachine**
**PA-S 70 W**
Uitstekende snijkwaliteit:

- Met double-straight-effect voor tweezijdig bruikbare snij-oppervlakken.
- Smalle snijvoegen, weinig materiaalverlies, weinig vorming van schadelijke stoffen
- Door het inzetten van technische gassen worden blanke snij-oppervlakken bereikt

Lage bedrijfskosten:

- Met watergekoelde plasmatoortsen worden, door een zeer efficiënte koeling van de slijtstukken, veel hogere standtijden van düse en kathode bereikt
- Soft-start-schakeling bij het aansnijden en doorsteken verhoogt de levensduur van de slijtstukken

Gebruiksvriendelijk:

- Beschermd tegen onder spanning staande delen door veiligheidsschakeling bij gebruik met handtoorts
- Controle van de plasmagassen, het koelcircuit en de thermische belasting van de machine

**Plasmasnijden- en plasmagutsen – twee technologieën met dezelfde machine**

Het plasmagutsen wordt gebruikt als voorbereiding van tegenlassen, voor het wegwerken van oppervlaktefouten, het bewerken van gietstukken,.... De Kjellberg-plasmatoortsen kunnen in enkele seconden van snijden naar gutsen overschakelen door het wisselen van düse en beschermkap. In vergelijking met het gutsen met koolstofelectroden heeft het plasmagutsen volgende voordelen:

- geen nabewerking nodig
- geringe warmteïnbreng
- gutsproces is makkelijk te overzien
- gereduceerde lawaai- en rookvorming

Met plasmagas lucht worden ferritische materialen bewerkt, voor hooggelegeerde stalen en aluminium worden technische gassen gebruikt.


**Technische data:**

<b>Netspanning</b>	<b>(V)</b>	<b>3 x400 50 Hz</b>
<b>Netzekering, traag</b>	<b>(A)</b>	<b>125</b>
<b>Aansluiting (75 % ID/100 % ID)</b>	<b>(kVA)</b>	<b>75/60</b>
<b>Beveiliging /isolatieklasse</b>		<b>IP 22 / F</b>
<b>Leegloopspanning</b>	<b>(V)</b>	<b>370</b>
<b>Snijstroom</b>	<b>(A)</b>	<b>80 /160 / 240</b>
<b>Snijstroom</b>	<b>(A)</b>	<b>240</b>
		<b>160</b>
<b>Snjdikte</b>	<b>(mm)</b>	<b>45(materiaalafhankelijk)</b>
- kwaliteit		<b>70 (materiaalafhankelijk)</b>
- scheiden		
<b>Plasmagas</b>		<b>H 35 , Lucht</b>
<b>Koeling</b>		<b>water</b>
<b>Ontsteken</b>		<b>Hoogspanning</b>
<b>Gewicht</b>	<b>(kg)</b>	<b>460</b>
<b>Afmetingen L x B x H</b>	<b>(mm)</b>	<b>1380 x 870 x 1080</b>

- EN 60974-1, VDE 0544, EN 50078, EN 50192, EN 50199, VBG 15 (UVV 26.0) en CE-teken
- Gefabriceerd naar DIN EN ISO 9001
- S-teken, inzetbaar in omgeving met verhoogd elektrisch risico